

# Chiavi di valutazione delle note relative alle sotto-posizioni

Candidato/a: \_\_\_\_\_

N. della sotto-posizione: \_\_\_\_\_

<b>A PREPARAZIONE</b>						Ripartizione dei punti ottenuti	
		max 10 p	max 15 p	max 20 p	max 30 p		
100%	Preparazione perfetta	10	15	<b>20</b>	30	<b>20</b>	
80%	Preparazione buona / adeguata	8	12	<b>16</b>	24		
60%	Preparazione minima	6	9	<b>12</b>	18		
40%	Preparazione carente	4	6	<b>8</b>	12		
20%	Preparazione molto scarsa	2	3	<b>4</b>	6		
0%	Preparazione del tutto insufficiente	0	0	<b>0</b>	0		
<b>B SVOLGIMENTO</b>							
	(tecnica di produzione)	max 30 p	max 40 p	max 45 p	max 50 p		
100%	Modalità di lavoro qualitativamente ottima	30	<b>40</b>	45	50	<b>40</b>	
80%	Modalità di lavoro buona / adeguata	24	<b>32</b>	36	40		
60%	Modalità di lavoro rispondente ai criteri minimi	18	<b>24</b>	27	30		
40%	Modalità di lavoro incompleta, carente	12	<b>16</b>	18	20		
20%	Modalità di lavoro molto scarsa	6	<b>8</b>	9	10		
0%	Modalità di lavoro del tutto insufficiente	0	<b>0</b>	0	0		
<b>C SVOLGIMENTO / IGIENE / SICUREZZA SUL LAVORO</b>							
100%	Lavora in modo sistematico, razionale, preciso, pulito e sicuro				15 punti	<b>15</b>	
80%	Lavora in modo pulito, sicuro e preciso ma spesso non coordinato				12 punti		
60%	Lavora in modo leggermente superficiale, irrazionale, igiene / sicurezza sufficienti				9 punti		
40%	Svolgimento lento, igiene / sicurezza insufficienti				6 punti		
20%	Svolgimento caotico, trascura igiene e prescrizioni di sicurezza				3 punti		
0%	Sprovvisto di una vista d'insieme, gravi infrazioni alle regole d'igiene e della sicurezza				0 punti		
<b>D CONOSCENZE PROFESSIONALI / CONOSCENZE DEI PROCESSI</b>							
100%	Ottime conoscenze professionali, ottima comprensione tecnologica				15 punti	<b>15</b>	
80%	Buone conoscenze professionali / buona comprensione tecnologica				12 punti		
60%	Sufficienti conoscenze professionali / sufficiente comprensione tecnologica				9 punti		
40%	Conoscenze professionali lacunose / comprensione tecnologica lacunosa				6 punti		
20%	Nessuna conoscenza professionale / nessuna comprensione tecnologica				3 punti		
0%	Affermazione errata / interpretazione gravemente errata				0 punti		
<b>E VALUTAZIONE DEI PRODOTTI / DEL RISULTATO</b>							
100%	Prodotti qualitativamente ineccepibili				10 punti	<b>10</b>	
80%	I prodotti mostrano piccole carenze				8 punti		
60%	I prodotti mostrano parecchie carenze				6 punti		
40%	I prodotti sono affetti da gravi carenze				4 punti		
20%	Utilizzabili solo in parte, troppe carenze				2 punti		
0%	I prodotti sono inutilizzabili				0 punti		
<b>Totale dei punti</b>						<b>100</b>	<b>0.00</b>

### Informazione:

La ripartizione dei 60 punti previsti per le valutazioni A e B deve essere indicata dai periti d'esame sulla base degli scenari per le posizioni d'esame prima di svolgere l'esame

Calcolo delle note: punteggio raggiunto moltiplicato per 5 diviso punteggio massimo più 1 = nota

Punteggio ottenuto **0.00**  
Nota **1.00**

## Appunti sul formulario «Chiavi di valutazione per le note delle sotto-posizioni»

Posizione d'esame:

Candidata:

<b>A</b> <b>Preparazione</b>	
<b>B</b> <b>Svolgimento</b>	
<b>C</b> <b>Svolgimento</b> <b>Igiene</b> <b>Sicurezza sul lavoro</b>	
<b>D</b> <b>Conoscenze professionali</b> <b>Conoscenza dei processi</b>	
<b>E</b> <b>Valutazione dei prodotti/ del risultato</b>	

## «Chiavi di valutazione delle note relative alle sotto-posizioni»

### Max. 100 punti

96 - 100 punti	6
86 - 95 punti	5.5
76 - 85 punti	5
66 - 75 punti	4.5
56 - 65 punti	4
46 - 55 punti	3.5
36 - 45 punti	3
26 - 35 punti	2.5
16 - 25 punti	2
6 - 15 punti	1.5
1 - 5 punti	1