

Stichworte für Ergänzungsfragen

Prüfungsposition 2: Herstellen von Lebensmitteln

WICHTIG!

Ergänzungsfragen müssen immer im Zusammenhang mit der korrekten Arbeit bzw. mit der Anlage stehen, mit der sich der Kandidat / die Kandidatin unmittelbar beschäftigt.

Unterpos.		
2.1	Formen eines massiven Artikels mit Zusatz	
	Siehe 2.2	Siehe 2.2
2.2	Formen eines gefüllten Artikels	
	Abweichungen, Korrekturmöglichkeiten Ausklopftisch Deklaration Formengeschwindigkeit Formenmaterial Formenpflege Formentemperatur Formentyp Gewichtskontrolle Glanz / Bruch Haarrisse Hygiene Kettenanlage Kontraktion Kristallisationskurve Optisch Prüfen der Metalldedektoren (Kalibrieren, Funktionskontrolle) Prozentanteil der Zusätze Spezifikationen der Zusätze Verteilung Zusatztemperatur	Kristallwärme Kühltunneltemperatur Lebensmittelfett / Mineraloele Leistung Losformenanlage Notstop Planung (Programm) Punktguss Sicherheit Temperierkurve Temperierverfahren Unterhalt Vorkristallisation Zungenguss / Bandguss Zusätze
2.3	Intérieur aufbereiten	
	Zum Dressieren vorbereiten Formen (Dressieren und Schneiden)	
	Gewichtskontrolle (Intérieur Fertigprodukt) Hygiene Kühltunnel Feuchtigkeit Kühltunnel Temperatur Leistung Prüfen der Metalldedektoren (Kalibrieren, Funktionskontrolle)	Notstop Plastifizierverfahren Schneidsysteme Sicherheitsvorschriften Temperierverfahren

Stichworte für Ergänzungsfragen

Prüfungsposition 2: Herstellen von Lebensmitteln

WICHTIG!

Ergänzungsfragen müssen immer im Zusammenhang mit der korrekten Arbeit bzw. mit der Anlage stehen, mit der sich der Kandidat / die Kandidatin unmittelbar beschäftigt.

2.4	Geformte Stücke überziehen Temperieren Überziehen Anteil Intérieur Schokolade Bandgeschwindigkeit Dekor (Möglichkeiten) Endproduktkontrolle Extrudierverfahren Gewichtskontrolle (Intérieur Fertigprodukte) Hygiene Prüfen der Metalldedektoren (Kalibrieren, Funktionskontrolle)	Kühltunnel Feuchtigkeit Kühltunnel Temperatur Leistung Notstop Sicherheitsvorschriften Temperierkurve Temperierverfahren Taupunkt erklären
2.5	Formen eines Spezialartikels Holformen alle Stichworte identisch mit 2.1 und 2.2, Fließgrenze Viskosität Dragieren Sprühtemperaturen Sprühmenge Verschiedene Verfahrensschritte Bandguss Format Geschwindigkeit Kühlung Prüfen der Metalldedektoren (Kalibrieren, Funktionskontrolle) Schneiden Temperatur	
2.6	Handtemperieren Tafeln mit Zusätzen (mind. 10 %) Hohlkörper (Hasen oder Spezialfigur) <u>keine</u> Halbeier Glanz / Bruch Haarrisse Handtemperierverfahren Kontraktion	Kristallformen Kristallisationskurve Kristallwärme Vorkristallisation

Für alle (2.1 – 2.6): wieso temperieren, wieso diese Temperaturen; Maschinenbau/Hersteller, welche gibt es?