

Bewertungsschlüssel Unterpositions-Noten

Kandidat/in: _____

Unterpositions-Nr: _____

						Punkte Aufteilung	Erreichte Punkte
A <u>VORBEREITUNG</u>							
			max	max	max	max	
			10 P	15 P	20 P	30 P	
100%	Vorbereitung einwandfrei		10	15	20	30	20
80%	Vorbereitung gut/zweckmässig		8	12	16	24	
60%	Minimale Vorbereitung		6	9	12	18	
40%	Vorbereitung unvollständig		4	6	8	12	
20%	Vorbereitung sehr schwach		2	3	4	6	
0%	Vorbereitung unbrauchbar		0	0	0	0	
B <u>AUSFÜHRUNG</u>							
	(Fertigungstechnik)		max	max	max	max	
			30 P	40 P	45 P	50 P	
100%	Arbeitsweise qualitativ sehr gut		30	40	45	50	40
80%	Arbeitsweise gut/zweckmässig		24	32	36	40	
60%	Arbeitsweise erfüllt Minimalanforderung		18	24	27	30	
40%	Unvollständige, lückenhafte Arbeitsweise		12	16	18	20	
20%	Arbeitsweise sehr schwach		6	8	9	10	
0%	Arbeitsweise unbrauchbar		0	0	0	0	
C <u>VORGEHENSWEISE / HYGIENE / ARBEITSSICHERHEIT</u>							
100%	arbeitet systematisch, rationell, genau, sauber und sicher					15 Punkte	15
80%	arbeitet sauber, sicher und genau, aber oft unkoordiniert					12 Punkte	
60%	arbeitet etwas oberflächlich, unrationell, Hygiene/Sicherheit genügend					9 Punkte	
40%	langsames Vorgehen, ungenügende Hygiene/Sicherheit					6 Punkte	
20%	chaotisches Vorgehen, missachtet Hygiene- und Sicherheitsvorschriften					3 Punkte	
0%	verliert Übersicht, krasse Verstösse Hygiene- und Sicherheitsregel					0 Punkte	
D <u>FACHWISSEN / PROZESSKENNTNISSE</u>							
100%	sehr gutes Fachwissen, sehr gutes technologisches Verständnis					15 Punkte	15
80%	gutes Fachwissen / technologisches Verständnis					12 Punkte	
60%	genügendes Fachwissen / technologisches Verständnis					9 Punkte	
40%	mangelhaftes Fachwissen / technologisches Verständnis					6 Punkte	
20%	kein Fachwissen / technologisches Verständnis vorhanden					3 Punkte	
0%	Fehlbehauptung / grobe Fehlinterpretation					0 Punkte	
E <u>PRODUKTE / RESULTAT-BEWERTUNG</u>							
100%	Produkte sind qualitativ einwandfrei					10 Punkte	10
80%	Produkte weisen kleinere Mängel auf					8 Punkte	
60%	Produkte weisen mehrere Mängel auf					6 Punkte	
40%	Produkte sind mit gravierenden Mängel behaftet					4 Punkte	
20%	nur vereinzelt brauchbar, zu viele Mängel					2 Punkte	
0%	Produkte sind unbrauchbar					0 Punkte	
Punkte Total						100	0.00

Hinweis:

Die Aufteilung der 60 Punkte für die Beurteilung A und B sind durch die Experten aufgrund des Prüfpositionsdrehbuches vor der Prüfung vorzunehmen

Notenberechnung: erreichte Punktzahl mal 5 dividiert mit max.-Punkte plus 1 = Note

erreichte Punktzahl **0.00**
Note **1.00**

Notizen zum Formular „ Bewertungsschlüssel Unterpositions-Noten „

Prüfungsposition:

Kandidatin:

A Vorbereitung	
B Ausführung	
C Vorgehensweise Hygiene Arbeitssicherheit	
D Fachwissen Prozesskenntnisse	
E Produkte-/ Resultatbewertung	

„ Bewertungsschlüssel Unterpositions-Noten „

Max. 100 Punkte

96 - 100 Punkte	6
86 - 95 Punkte	5.5
76 - 85 Punkte	5
66 - 75 Punkte	4.5
56 - 65 Punkte	4
46 - 55 Punkte	3.5
36 - 45 Punkte	3
26 - 35 Punkte	2.5
16 - 25 Punkte	2
6 - 15 Punkte	1.5
1 - 5 Punkte	1