

Prüfungsposition 3**Abfüllen oder Verpacken von Lebensmitteln****Prüfungszeit (Richtwert)****120 Min.**

A = Ausgangslage

Z = Zielvorgabe

Kandidat/Kandidatin _____

Anforderungen / Hinweise:**Unterposition 3.1 oder 3.5 obligatorisch, eine weitere Unterposition (3.2, 3.3, 3.4) frei wählbar**

Unterpos.	Pflichtarbeiten	Variable Arbeiten	Spezielle Hinweise
3.1	Doppeldreheinschlag für HK		
A:	Wickelmaschine in Grundstellung (Zustand wie nach Reinigung, Maschinenteile demon- tiert).		Produktion mind. 20 Minuten
Z:	Bonbons gemäß betrieblicher Vorgabe Wickeln.		Anforderungen an die Verpackung erklären
3.2	Schlauchbeutelmaschine (vertikal oder horizontal)		
A:	Anlage in Grundstellung (Zustand wie nach Reinigung, Maschinenteile demon- tiert).		Produktion mind. 20 Minuten Folie muss selber eingezogen wer- den.
Z:	Konfektionieren der Bonbons gemäß be- trieblicher Vorgabe.		Kennzeichnung von Fertigpackungen wie Charge, Datum, MHB. Anforderungen an die Verpackung erklären.
3.3	Klickbox		
A:	Anlage in Grundstellung (Zustand wie nach Reinigung, Maschinenteile demon- tiert).		Produktion mind. 20 Minuten Folie muss selber eingezogen wer- den.
Z:	Konfektionieren der Produkte gemäß be- trieblichen Vorgaben.		Kennzeichnung von Fertigpackungen wie Charge, Datum, MHB. Anforderungen an die Verpackung erklären.
3.4	Dosen		
A:	Anlage in Grundstellung (Zustand wie nach Reinigung, Maschinenteile demon- tiert).	a) Abfüllanlage b) Schrumpfen / Banderollieren	Produktion mind. 20 Minuten Kennzeichnung von Fertigpackungen wie Charge, Datum, MHB.
Z:	Konfektionieren der Produkte gemäß be- trieblichen Vorgaben.	c) Kartonieren	Anforderungen an die Verpackung erklären.
3.5	Schneidewickelmaschine		
A:	Anlage in Grundstellung (Zustand wie nach Reinigung, Maschinenteile demon- tiert).		Produktion mind. 20 Minuten Wickelpapier muss selber eingezo- gen werden.
Z:	Den Bonbonstrang gemäß betrieblicher Vor- gabe schneiden und wickeln.		Anforderungen an die Verpackung erklären.